



sistemi







04



indice

05	company profile
08	prodotti
24	capitolati
34	tabella comparativa



company profile

Cerbone si rivolge al mercato con una nuova logica grazie ad una storia che dura da 40 anni.

Il mercato del serramento sta vivendo con almeno 6 anni di ritardo i cambiamenti che erano già avvenuti prima del 2008 in mercati maturi e con una forte concorrenza.

In tal senso quindi, oggi, il nostro Focus è il Cliente con tutte le sue aspettative. Siamo estremamente concentrati non tanto sulla vendita ma su ciò di cui ha bisogno il cliente, gli strumenti ed i supporti utili per coadiuvarlo nella vendita e nella crescita.

Il Gruppo Cerbone ha operato un riassetto organizzativo che coinvolge tutti i livelli aziendali per offrire al Cliente molto di più che una movimentazione di scatole "Box Moving"

06



company profile

01 attività di affiancamento programmato

Corsi di Formazione
Servizi di Test e Supporto in sede
Percorsi Certificativi e di Specializzazione
Supporto Marketing e di Coordinamento per organizzazione eventi o restyling sede e showroom

02 prevendita

Orientamento alla scelta della soluzione
Consulenza tecnica e progettuale
Analisi termica preventiva
Consulenza Burocratica e Certificativa
Analisi dei costi e preventivi

03 vendita

Alto valore di consulenza degli Agenti e dei Promoter
Disponibilità assortimento magazzino
Disponibilità e rapidità servizio verniciatura
Alta capacità reperimento prodotti fuori standard
Capillarità e funzionalità nelle consegne
Vendita al banco con servizio assistenza
Più di 200 marchi di primaria qualità
Brands di nicchia

**04** post vendita

Assistenza Amministrativa
Servizio di completamento certificazioni
Assistenza marcatura CE
Assistenza Agevolazioni Fiscali
Supporto Compilazione Allegato F Enea

05 i prodotti complementari

La totalità di prodotti complementari dai cupolini alle porte blindate; dalle porte "filo muro" alle vetrate "a libro"; dalla utensileria ai sistemi di chiusura; dai prodotti di posa ai macchinari per la lavorazione di ferro alluminio pvc.

Utensili
Zanzariere
Pale frangisole
Oscuranti
Motori e automatismi
Rivestimenti esterni per pavimenti e facciate
Cassonetti
Avvolgibili
Pensiline
Lucernari
Software gestione commesse
Box doccia
Chiusure civili e industriali

06 il mondo csc:
un universo ad alta redditività

Policarbonati Alveolari e compatti
Metacrilati estrusi e colati
Plexiglass e Lexan
Lamiere Alluminio e Acciaio
Pannelli Compositi in Alluminio per Facciate Ventilare
Pannelli coibentati
Pral / Corian
Polistirene
Polipropilene
Pvc semiespanso
Pannelli laminati

Lavorazioni e Supporto

Punzonatura
Traforatura
Curvatura profilati
Piegatura
Centinatura
Calandratura
Fresatura da cnn
Taglio al Plasma
Taglio laser multimateriali
Sezionatura pannelli



prodotti

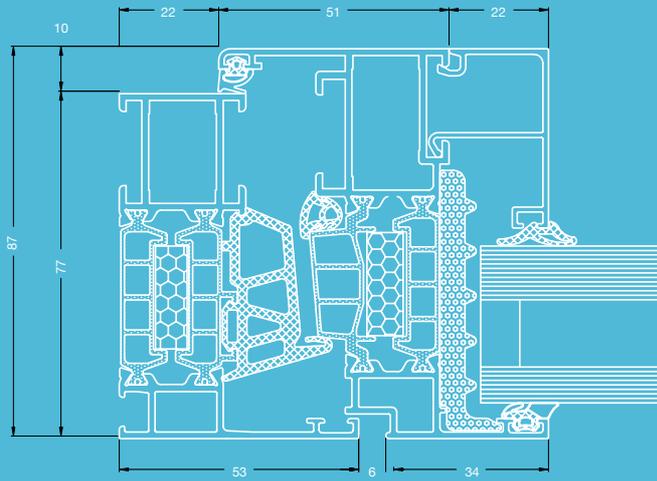
Per tutti i settori sono disponibili sistemi di elevata qualità in grado di soddisfare i più elevati parametri in termini di efficienza energetica, design e sicurezza.

Selezionati da Cerbone, sono collaudati ed affidabili: superano pienamente prove di laboratorio permeabilità all'aria, tenuta all'acqua, resistenza al carico del vento, sull'isolamento termico, sull'acustica.



sistemi

- 10 aluk iw 77 alluminio taglio termico
- 11 aluk blindall 70 alluminio blindato
- 12 aluk sl 50 alluminio facciata
- 13 indinvest gold 502 TT alluminio taglio termico
- 14 indinvest plathina 75 alluminio taglio termico
- 15 indinvest plathina 78 s alluminio taglio termico
- 16 presal pr 58 alluminio
- 17 presal pr 58 porte alluminio
- 18 presal pr 66 TT alluminio taglio termico
- 19 presal pr 75 TT alluminio taglio termico
- 20 eco win 87 alluminio legno
- 21 carbone shadow persiana orientabile in alluminio
- 22 carbone shadow 40 CE alluminio
- 23 deceuninck zendow pvc

aluk iw **77** alluminio taglio termico

Campione di riferimento 1230x1480 vetro $U_g = 1.10 \text{ w/m}^2\text{K}$ $\psi_{sy} = 0.11 \text{ w/m}^2\text{K}$

UF MEDIO 1.49 W/MQK

UW 1.40 W/MQK

PERMEABILITA' ALL'ARIA
UNI EN 1026
UNI EN 12207

CLASSE 4

TENUTA ALL'ACQUA
UNI EN 1027
UNI EN 12208

CLASSE E 1500

RESISTENZA CARICO VENTO
UNI EN 12211
UNI EN 12210

CLASSE C5

PROVA FONOMETRICA
UNI EN 140-3
UNI EN 717-1

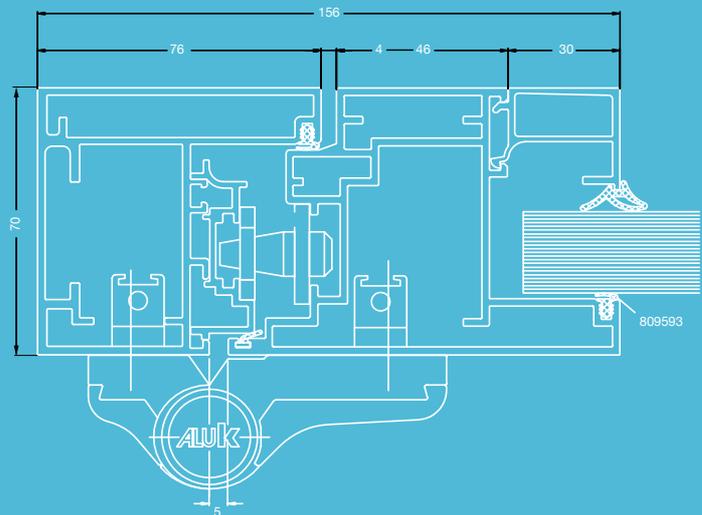
RW 45DB

aluk blindall 70 alluminio blindato

sistemi



11



UF MEDIO -

UW -

PERMEABILITA' ALL'ARIA
UNI EN 1026
UNI EN 12207

CLASSE 4

TENUTA ALL'ACQUA
UNI EN 1027
UNI EN 12208

CLASSE E 1200

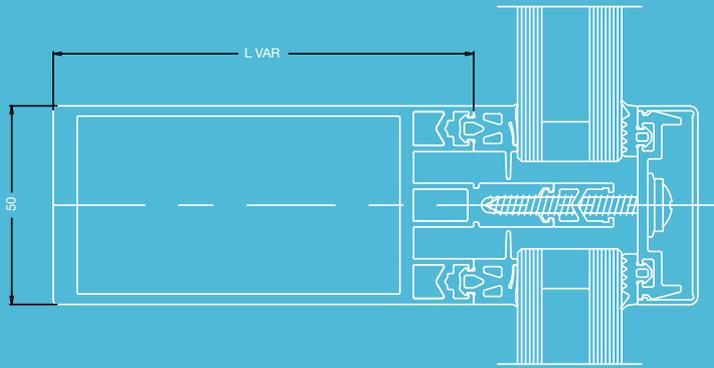
RESISTENZA CARICO VENTO
UNI EN 12211
UNI EN 12210

CLASSE C5

PROVA FONOMETRICA
UNI EN 140-3
UNI EN 717-1



aluk sl 50 alluminio facciata



UF MEDIO

2.05 W/MQK

UW

1.70 W/MQK

PERMEABILITA' ALL'ARIA
UNI EN 1026
UNI EN 12207

CLASSE 4

TENUTA ALL'ACQUA
UNI EN 12155+12154

CLASSE RE 1500

RESISTENZA CARICO VENTO
UNI EN 12179+13116

2000PA

PROVA FONOMETRICA
UNI EN 140-3
UNI EN 717-1

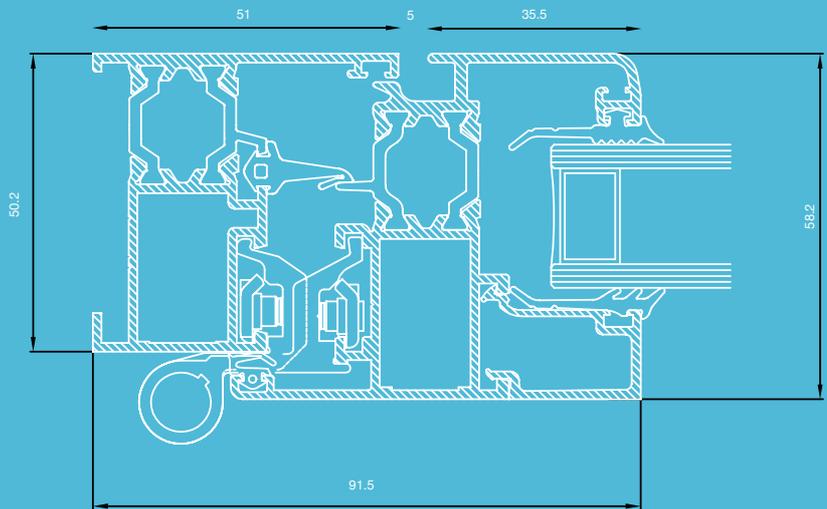
RW 46DB

indinvest gold **502 TT** alluminio taglio termico

sistemi



13



Campione di riferimento 1230x1480 vetro Ug = 1.10 w/mqK psy= 0.11 w/mqk

UF MEDIO

2.61 W/mqK

UW

1.83 W/mqK

PERMEABILITA' ALL'ARIA
UNI EN 1026
UNI EN 12207

CLASSE 4

TENUTA ALL'ACQUA
UNI EN 1027
UNI EN 12208

CLASSE E1500

RESISTENZA CARICO VENTO
UNI EN 12211
UNI EN 12210

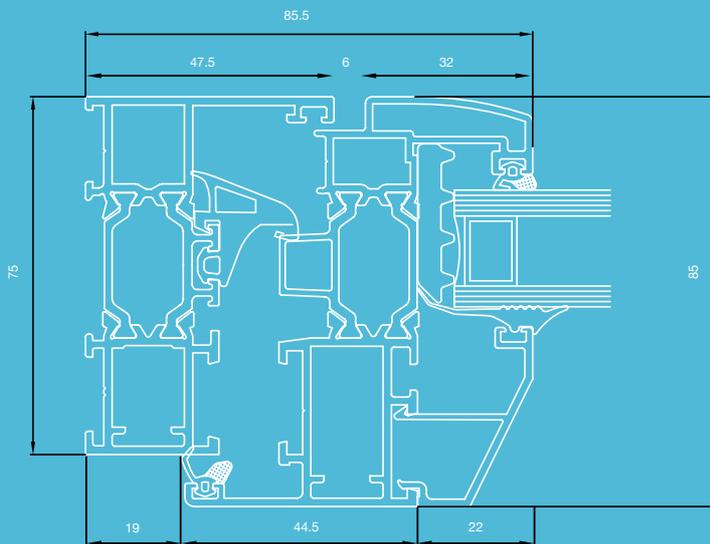
CLASSE C4

PROVA FONOMETRICA
UNI EN 140-3
UNI EN 717-1

RW 42DB



indinvest plathina 75 alluminio taglio termico



Campione di riferimento 1230x1480 vetro $U_g = 1.10 \text{ w/m}^2\text{K}$ $\psi_{sy} = 0.11 \text{ w/m}^2\text{K}$

UF MEDIO 2.37 $\text{W/m}^2\text{K}$

UW 1.72 $\text{W/m}^2\text{K}$

PERMEABILITA' ALL'ARIA
UNI EN 1026
UNI EN 12207

CLASSE 4

TENUTA ALL'ACQUA
UNI EN 1027
UNI EN 12208

CLASSE E 1200

RESISTENZA CARICO VENTO
UNI EN 12211
UNI EN 12210

CLASSE C5

PROVA FONOMETRICA
UNI EN 140-3
UNI EN 717-1

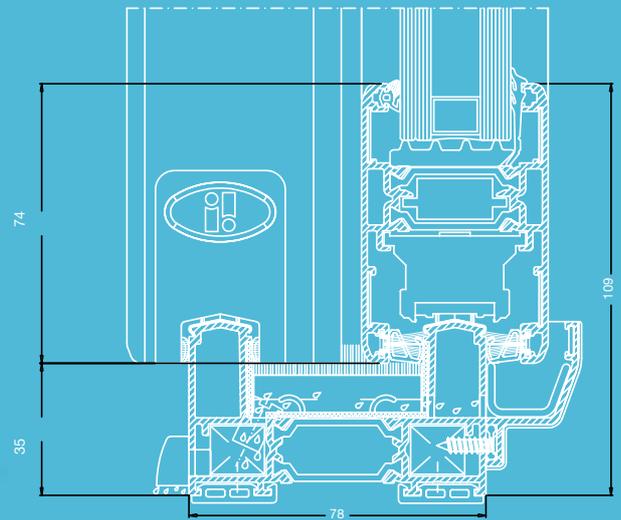
RW 42db

indinvest plathina **78s** alluminio taglio termico

sistemi



15



Campione di riferimento 1230x1480 vetro Ug = 1.10 w/mqK psy= 0.11 w/mqk

UF MEDIO

2.79 W/mqK

UW

1.80 W/mqK

PERMEABILITA' ALL'ARIA
UNI EN 1026
UNI EN 12207

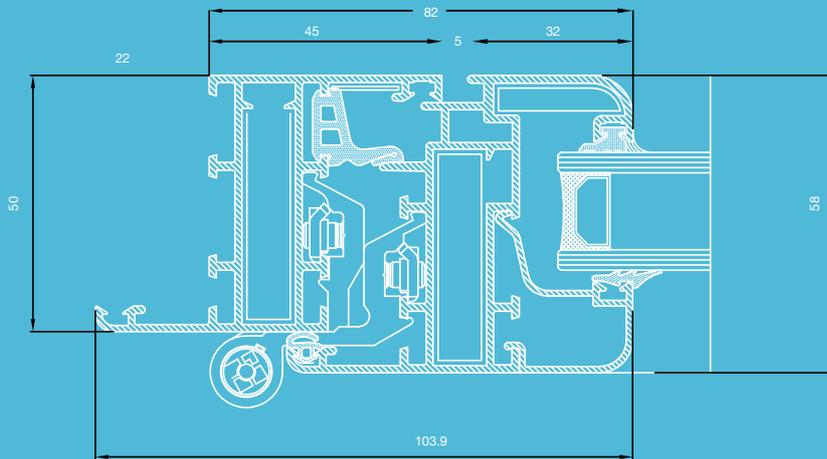
CLASSE 4

TENUTA ALL'ACQUA
UNI EN 1027
UNI EN 12208

CLASSE E750

RESISTENZA CARICO VENTO
UNI EN 12211
UNI EN 12210

PROVA FONOMETRICA
UNI EN 140-3
UNI EN 717-1



UF MEDIO -

UW -

PERMEABILITA' ALL'ARIA
UNI EN 1026
UNI EN 12207

CLASSE 4

TENUTA ALL'ACQUA
UNI EN 1027
UNI EN 12208

CLASSE E1200

RESISTENZA CARICO VENTO
UNI EN 12211
UNI EN 12210

CLASSE C4

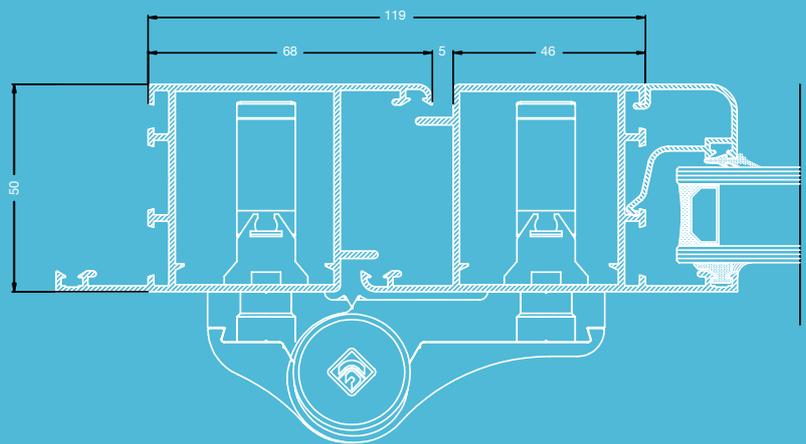
PROVA FONOMETRICA
UNI EN 140-3
UNI EN 717-1

presal pr 58 porte alluminio

sistemi



17



UF MEDIO -

UW -

PERMEABILITA' ALL'ARIA
UNI EN 1026
UNI EN 12207

CLASSE 2

TENUTA ALL'ACQUA
UNI EN 1027
UNI EN 12208

CLASSE 1A

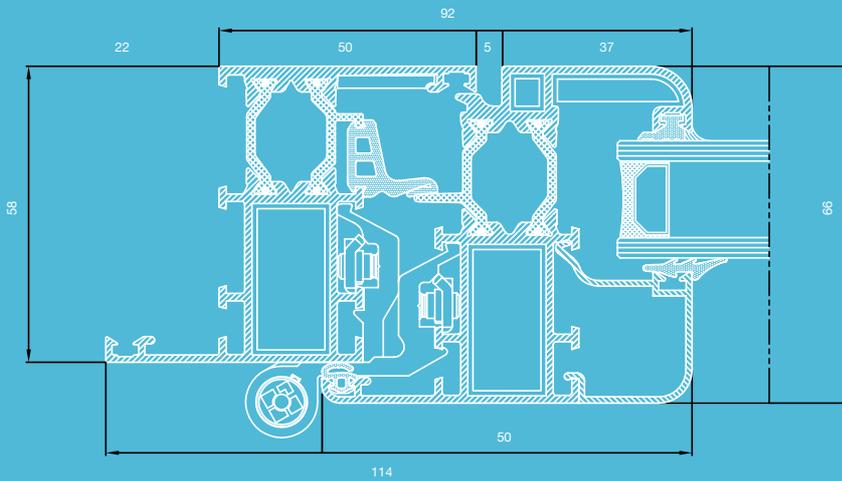
RESISTENZA CARICO VENTO
UNI EN 12211
UNI EN 12210

CLASSE C2

PROVA FONOMETRICA
UNI EN 140-3
UNI EN 717-1



presal **pr 66 TT** alluminio taglio termico



Campione di riferimento 1230x1480 vetro $U_g = 1.10 \text{ w/m}^2\text{K}$ $\psi_{sy} = 0.11 \text{ w/m}^2\text{K}$

UF MEDIO 2.61 $\text{W/m}^2\text{K}$

UW 1.77 $\text{W/m}^2\text{K}$

PERMEABILITA' ALL'ARIA
UNI EN 1026
UNI EN 12207

CLASSE 4

TENUTA ALL'ACQUA
UNI EN 1027
UNI EN 12208

CLASSE E1200

RESISTENZA CARICO VENTO
UNI EN 12211
UNI EN 12210

CLASSE C4

PROVA FONOMETRICA
UNI EN 140-3
UNI EN 717-1

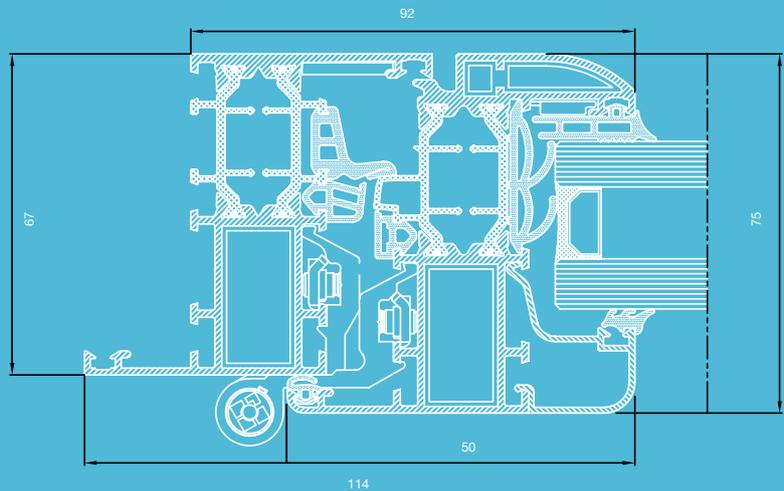
RW 45db

presal **pr 75 TT** alluminio taglio termico

sistemi



19



Campione di riferimento 1230x1480 vetro Ug = 1.10 w/mqK psy= 0.11 w/mqk

UF MEDIO

1.87 W/mqK

UW

1.58 W/mqK

PERMEABILITA' ALL'ARIA
UNI EN 1026
UNI EN 12207

CLASSE 4

TENUTA ALL'ACQUA
UNI EN 1027
UNI EN 12208

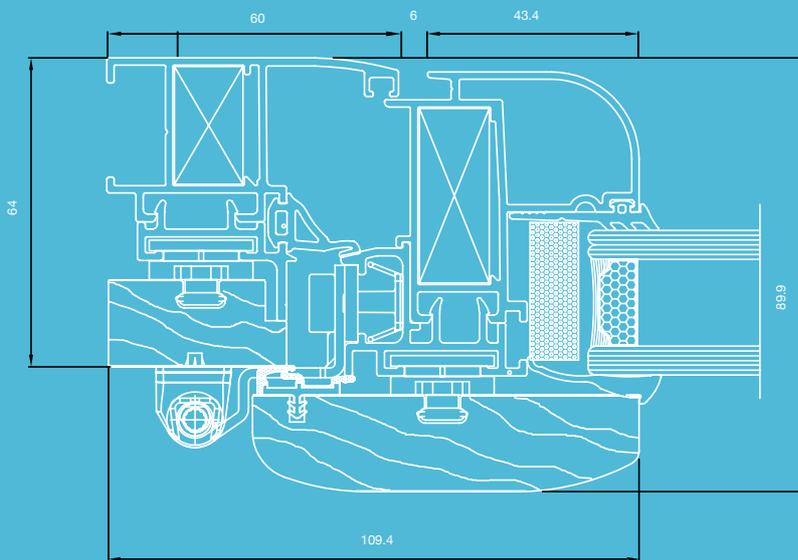
CLASSE E1500

RESISTENZA CARICO VENTO
UNI EN 12211
UNI EN 12210

CLASSE C5

PROVA FONOMETRICA
UNI EN 140-3
UNI EN 717-1

RW 46db



Campione di riferimento 1230x1480 vetro Ug = 1.10 w/mqK psy= 0.11 w/mqk

UF MEDIO 1.78 W/mqK

UW 1.75 W/mqK

PERMEABILITA' ALL'ARIA
UNI EN 1026
UNI EN 12207

CLASSE 4

TENUTA ALL'ACQUA
UNI EN 1027
UNI EN 12208

CLASSE E1500

RESISTENZA CARICO VENTO
UNI EN 12211
UNI EN 12210

CLASSE C4

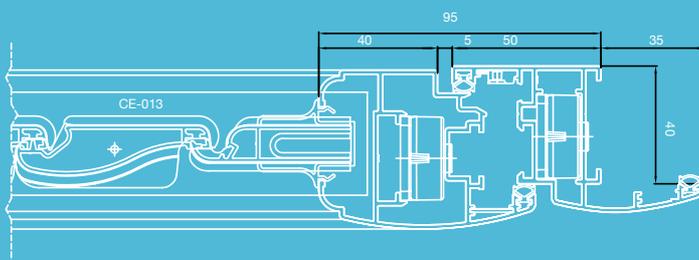
PROVA FONOMETRICA
UNI EN 140-3
UNI EN 717-1

cerbone shadow **persiana orientabile** in alluminio

sistemi



21



UF MEDIO -

UW -

PERMEABILITA' ALL'ARIA
UNI EN 1026
UNI EN 12207

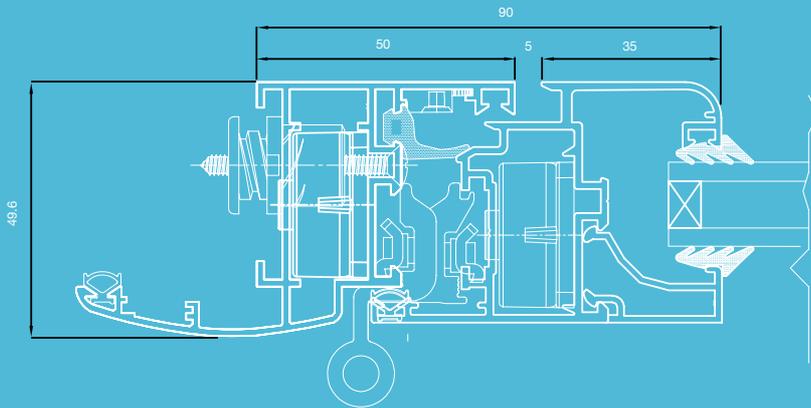
TENUTA ALL'ACQUA
UNI EN 1027
UNI EN 12208

CLASSE E 750

RESISTENZA CARICO VENTO
UNI EN 12211
UNI EN 12210

CLASSE 6

PROVA FONOMETRICA
UNI EN 140-3
UNI EN 717-1

cerbone shadow **40** CE alluminio

UF MEDIO -

UW -

PERMEABILITA' ALL'ARIA
UNI EN 1026
UNI EN 12207

CLASSE 4

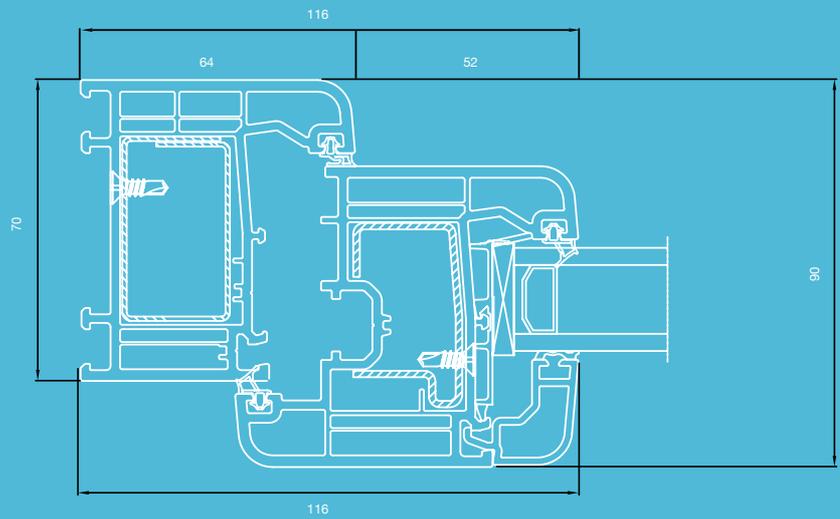
TENUTA ALL'ACQUA
UNI EN 1027
UNI EN 12208

CLASSE 9A

RESISTENZA CARICO VENTO
UNI EN 12211
UNI EN 12210

CLASSE B4

PROVA FONOMETRICA
UNI EN 140-3
UNI EN 717-1



Campione di riferimento 1230x1480 vetro Ug = 1.10 w/mqK psy= 0.11 w/mqk

UF MEDIO 1.30 W/MQK

UW 1.47 W/MQK

PERMEABILITA' ALL'ARIA
UNI EN 1026
UNI EN 12207

CLASSE 4

TENUTA ALL'ACQUA
UNI EN 1027
UNI EN 12208

CLASSE 9A

RESISTENZA CARICO VENTO
UNI EN 12211
UNI EN 12210

CLASSE C5

PROVA FONOMETRICA
UNI EN 140-3
UNI EN 717-1

RW 46DB



capitolati





aluk iw 77 alluminio taglio termico



Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 77,00 mm e quello mobile di 87,00 mm così da assicurare una maggiore resistenza strutturale alle elevate pressioni del vento.

I profilati avranno caratteristiche di taglio termico, cioè vi sarà separazione tra parte esterna ed interna dei profilati stessi, al fine di contenere il passaggio di calore tra le due parti.

Il taglio termico dovrà essere ottenuto mediante l'inserimento di listelli alveolari in poliammide rinforzata con fibre di vetro, della profondità totale di 39,00 mm e spessore di 2,00 mm.

Il bloccaggio delle barrette sarà meccanico, con rullatura dei dentini di ancoraggio dall'esterno previa loro zigrinatura per evitare scorrimenti.

Il valore della trasmittanza termica U_f nella configurazione standard non dovrà essere superiore a 2,8 W/m²K sia per la sezione laterale che per la sezione centrale.



aluk blindall 70 alluminio blindato

Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 72,00 mm e quello mobile da 72,00 a 86,00 mm così da assicurare una maggiore resistenza strutturale alla pressione del vento.

La tubolarità in cui sono contenute le squadrette di giunzione degli angoli, comprensivi di spessore delle pareti del profilato, sia per i telai fissi che per quelli mobili.

L'aletta di sovrapposizione al muro nella parte interna non dovrà essere inferiore a 24,00 mm e dovrà avere una sede per l'alloggiamento della guarnizione di battuta.

Il sistema di tenuta all'aria ed acqua a doppia battuta.



aluk sl 50 alluminio facciata



Il sistema richiesto per la realizzazione di facciate continue verticali, facciate inclinate e costruzioni poligonali previste nel presente capitolato dovrà impiegare una tecnologia studiata specificatamente per tali realizzazioni.

Il reticolo strutturale, composto da montanti e traversi in alluminio, da assemblare in opera, dovrà essere applicato dall'esterno e dovrà essere idoneo a ricevere pannellature cieche e vetrate come indicato alla voce tamponamenti.

Il sistema dovrà consentire l'impiego all'esterno di pressori e copertine di 50,00 mm di ingombro, sia in orizzontale che in verticale.

La facciata dovrà garantire la tenuta all'aria ed all'acqua ed avvalersi del principio di "equalizzazione delle pressioni", dovrà prevedere il drenaggio verso l'esterno di eventuali piccole infiltrazioni, attraverso gli appositi canali previsti nei profili; le stesse canalizzazioni dovranno inoltre avere anche funzione di aerazione per il perimetro del vetrocamera.

Speciali profili aggiuntivi ad angolazione variabile, dovranno consentire anche la costruzione di strutture autoportanti poligonali.

L'interruzione del ponte termico dovrà essere ottenuta mediante un listello a bassa conducibilità interposto tra la parte interna portante ed il profilo esterno di fissaggio degli elementi di tamponamento (pressare).



indinvest gold 502 TT alluminio taglio termico



Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 50,2 mm e quello mobile di 58,2 mm così da assicurare una maggiore resistenza strutturale alle elevate pressioni del vento.

I profilati avranno caratteristiche di taglio termico, cioè vi sarà separazione tra parte esterna ed interna dei profilati stessi, al fine di contenere il passaggio di calore tra le due parti.

Il taglio termico dovrà essere ottenuto mediante l'inserimento di listelli complanari in poliammide rinforzata con fibre di vetro, della profondità totale di 20,00 mm e spessore di 2,00 mm.

Il bloccaggio delle barrette sarà meccanico, con rullatura dei dentini di ancoraggio dall'esterno previa loro zigrinatura per evitare scorrimenti.

Il valore della trasmittanza termica U_f nella configurazione standard non dovrà essere superiore a 2,8 W/m²K sia per la sezione laterale che per la sezione centrale.



indinvest plathina 75 alluminio taglio termico

Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 69,00 mm e quello mobile di 79,00 mm così da assicurare una maggiore resistenza strutturale alle elevate pressioni del vento.

I profilati avranno caratteristiche di taglio termico, cioè vi sarà separazione tra parte esterna ed interna dei profilati stessi, al fine di contenere il passaggio di calore tra le due parti.

Il taglio termico dovrà essere ottenuto mediante l'inserimento di listelli complanari in poliammide rinforzata con fibre di vetro, della profondità totale di 28,00 mm e spessore di 2,00 mm.

Il bloccaggio delle barrette sarà meccanico, con rullatura dei dentini di ancoraggio dall'esterno previa loro zigrinatura per evitare scorrimenti.

Il valore della trasmittanza termica U_f nella configurazione standard non dovrà essere superiore a 2,8 W/m²K sia per la sezione laterale che per la sezione centrale.



indinvest plathina 78 s alluminio taglio termico



Serramenti di tipo scorrevole in linea, costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 78,00 mm mentre l'anta misurerà 49,00 mm.

I profilati avranno caratteristiche di taglio termico, cioè vi sarà separazione tra parte esterna ed interna dei profilati stessi, al fine di contenere il passaggio di calore tra le due parti. Il taglio termico dovrà essere ottenuto mediante l'inserimento di listelli complanari in poliammide rinforzata con fibre di vetro, della profondità totale di 34,00 mm e spessore di 1.8 mm sia per il telaio che per l'anta.

Il bloccaggio delle barrette sarà meccanico, con rullatura dei dentini di ancoraggio dall'esterno previa loro zigrinatura per evitare scorrimenti.



presal pr 58 alluminio

Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 50,00 mm e quello mobile di 58,00 mm così da assicurare una maggiore resistenza strutturale alla pressione del vento.

La tubolarità in cui sono contenute le squadrette di giunzione degli angoli, comprensivi di spessore delle pareti del profilato, sia per i telai fissi che per quelli mobili.

L'aletta di sovrapposizione al muro nella parte interna non dovrà essere inferiore a 22,00 mm e dovrà avere una sede per l'alloggiamento della guarnizione di battuta.

Il sistema di tenuta all'aria sarà a giunto aperto, cioè con guarnizione centrale in E.P.D.M. montata sul telaio fisso ed appoggiante direttamente sull'apposito piano inclinato presente sul telaio mobile.



presal pr 58 porte alluminio



Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 50,00 mm e quello mobile di 58,00 mm così da assicurare una maggiore resistenza strutturale alla pressione del vento.

La tubolarità in cui sono contenute le squadrette di giunzione degli angoli, comprensivi di spessore delle pareti del profilato, sia per i telai fissi che per quelli mobili.

L'aletta di sovrapposizione al muro nella parte interna non dovrà essere inferiore a 22,00 mm e dovrà avere una sede per l'alloggiamento della guarnizione di battuta.

Il sistema di tenuta all'aria ed acqua a doppia battuta.



presal pr 66 TT alluminio taglio termico

Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 58,00 mm e quello mobile di 67,00 mm così da assicurare una maggiore resistenza strutturale alle elevate pressioni del vento.

I profilati avranno caratteristiche di taglio termico, cioè vi sarà separazione tra parte esterna ed interna dei profilati stessi, al fine di contenere il passaggio di calore tra le due parti. Il taglio termico dovrà essere ottenuto mediante l'inserimento di listelli complanari in poliammide rinforzata con fibre di vetro, della profondità totale di 23,00 mm e spessore di 2,00 mm.

Il bloccaggio delle barrette sarà meccanico, con rullatura dei dentini di ancoraggio dall'esterno previa loro zigrinatura per evitare scorrimenti. Il valore della trasmittanza termica U_f nella configurazione standard non dovrà essere superiore a 2,8 W/m²K sia per la sezione laterale che per la sezione centrale.



presal pr 75 TT alluminio taglio termico

Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 67,00 mm e quello mobile di 75,00 mm così da assicurare una maggiore resistenza strutturale alle elevate pressioni del vento.

I profilati avranno caratteristiche di taglio termico, cioè vi sarà separazione tra parte esterna ed interna dei profilati stessi, al fine di contenere il passaggio di calore tra le due parti.

Il taglio termico dovrà essere ottenuto mediante l'inserimento di listelli complanari in poliammide rinforzata con fibre di vetro, della profondità totale di 32,00 mm e spessore di 2,00 mm.

Il bloccaggio delle barrette sarà meccanico, con rullatura dei dentini di ancoraggio dall'esterno previa loro zigrinatura per evitare scorrimenti.

Il valore della trasmittanza termica U_f nella configurazione standard non dovrà essere superiore a 2,8 W/m²K sia per la sezione laterale che per la sezione centrale.



eco win 87 alluminio legno



Fornitura e messa in opera di Serramenti misti in alluminio-legno, con struttura portante costruita con estrusi in alluminio, lega EN AW 6060, secondo le norme UNI 900611 con stato di fornitura T5 e tolleranze dimensionali e spessori secondo le norme EN 1202012, nella parte esterna, e con masselli in legno scorniciati nella parte interna.

L'interruzione del ponte termico sarà ottenuta attraverso l'interposizione tra l'estruso in alluminio, il legno scorniciato di un profilo basso valore di conduzione termica realizzato in poliammide caricato con fibra di vetro al 35% che, oltre ad essere un buon elemento isolatore, garantisce anche l'assorbimento della dilatazione dei profili di materiale diverso.

La distanza minima tra il profilo in legno e quello in alluminio non sarà mai inferiore a 11,00 mm sui telai fissi e mai inferiore a 15,00 mm sulle ante mobili.

Non ci sarà mai nessun contatto tra il profilo in legno ed il profilo in alluminio al fine di evitare condensazioni per trasporto a causa delle differenti temperature esistenti fra i diversi elementi.

L'aggancio tra il profilo in alluminio ed il profilo isolatore in poliammide sarà di tipo meccanico a scatto senza l'utilizzo di colle e/o resine particolari.

La sede di fissaggio della ferramenta sarà contenuta nel profilo isolatore in poliammide in maniera tale da evitare la dispersione di calore.

L'ancoraggio dei listelli in legno al profilo in alluminio preassemblato con il profilo isolatore è assicurato da specifici tasselli "Block-stop" in nylon che assicurano un ancoraggio meccanico a coda di rondine senza la presenza di viti che potrebbero danneggiare il profilo in legno e creare delle condense dovute alla presenza di materiali metallici.

L'ancoraggio dei profili in legno avviene dopo la posa del vetro per evitare di installare profili fermavetro fissati con chiodi o altro materiale metallico.

Dopo l'ancoraggio dei profili in legno il telaio fisso dovrà avere una profondità minima di mm 64,00 mentre l'anta mobile, per garantire una maggiore resistenza alla pressione dinamica del vento, avrà una profondità minima di mm 87,00.

Il tipo di tenuta sarà del tipo a giunto aperto e così costituita: guarnizione centrale, posizionata sui telai fissi, di tenuta tubolare in EPDM con vulcanizzazione perossidica, la giunzione angolare di detta guarnizione è assicurata attraverso l'utilizzo di angoli vulcanizzati in EPDM stampati; guarnizione di battuta, inserita nell'apposita cava, sul profilo in legno dell'anta mobile, realizzata in materiale coestruso EPDM.



cerbone shadow persiana orientabile in alluminio

Persiana costruita con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (UNI 9006/1).

Il telaio fisso dovrà avere profondità totale di 40-50 mm; mentre il telaio mobile delle finestre, per garantire una maggiore resistenza alla pressione dinamica del vento avrà una profondità di 47-57 mm.

La larghezza della parete tubolare di contenimento delle squadrette di giunzione sarà di 18,00 mm, compresi gli spessori delle pareti del profilato, per il telaio fisso e per quello mobile.

L'aletta di sovrapposizione interna al muro sarà di 35 e/o 45 mm ed avrà la sede per la guarnizione.

Accessori e guarnizioni dovranno essere quelli studiati e realizzati per questa serie tipo di oscuramento, a lamelle orientabili da 61 a 71mm, lamelle fisse da 50x10 mm.



cerbone shadow 40 CE alluminio

Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (UNI 9006/1).

Il telaio fisso dovrà avere profondità totale di 40-50 mm; mentre il telaio mobile delle finestre, per garantire una maggiore resistenza alla pressione dinamica del vento avrà una profondità di 47-57 mm.

La larghezza della parete tubolare di contenimento delle squadrette di giunzione sarà di 18,00 mm compresi gli spessori delle pareti del profilato, per il telaio fisso e per quello mobile.

L'aletta di sovrapposizione interna al muro sarà di 35 e/o 45 mm ed avrà la sede per la guarnizione.

Il sistema di tenuta all'aria sarà a doppia guarnizione inserita nel telaio fisso avente l'aletta di tenuta in appoggio diretto sull'apposito piano del profilato mobile; nella traversa inferiore fissa dovranno essere praticate le asole per lo scarico dell'acqua, gli angoli dovranno essere sigillati con mastici per evitare infiltrazione di aria e acqua.

Nella traversa inferiore delle ante mobili in presenza di utilizzo di vetri isolanti, dovranno essere praticate due asole di aereazione da 3 x 20 mm. Il serramento finito dovrà presentare la superficie esterna piana con fughe di 5 mm, tra telaio fisso e anta mobile mentre all'interno il piano delle parti apribili sporge di 8,4 mm rispetto a quello delle parti fisse (telaio fisso da 40 mm.)

I fermavetri saranno a scatto. Accessori e guarnizioni dovranno essere quelli studiati e realizzati per questa serie.



deceuninck zendow pvc



Il materiale utilizzato nel processo di estrusione dei profili dovrà essere del tipo DECOM 1340/003 ottenuto da resine di PVC, di stabilizzanti anti-UV, antiossidanti, pigmenti, lubrificanti, ecc.

Il sistema dei profilati utilizzati nella realizzazione dei serramenti dovrà essere a due guarnizioni di tenuta, una in posizione esterna sul telaio e l'altra in posizione interna sull'anta.

Dovrà essere possibile l'inserimento di un'ulteriore barriera centrale anche dopo l'assemblaggio e l'installazione del serramento.

Gli infissi dovranno essere realizzati con profili multi camera che risponderanno ai requisiti seguenti:

telaio fisso

dimensione minima in profondità 70,00 mm, le pareti esterne del profilato dovranno avere uno spessore minimo di 2,7 mm.

Il peso al m del profilo stesso, escluso il rinforzo di acciaio dovrà essere di almeno 1,2 Kg/m.

Deve essere formato da una pre-camera esterna per la ventilazione ed il drenaggio, una camera mediana per l'inserimento del rinforzo, una camera interna di isolamento, due camere ulteriori di isolamento poste prima e dopo la camera di rinforzo.

Il rinforzo non dovrà essere a contatto con aria ed acqua e dovrà essere fissato con viti posizionate ad un interasse di 300 mm per tutto il perimetro del telaio.

anta apribile

opportunamente formata al fine del perfetto funzionamento sul telaio fisso, di dimensione minima in profondità di 70,00 mm, in posizione arretrata rispetto al telaio fisso, le pareti esterne del profilato dovranno avere uno spessore minimo di 2,7 mm.

Il peso al m del profilo stesso, escluso il rinforzo di acciaio dovrà essere di almeno 1,3 Kg/m.

Deve essere formato da una pre-camera esterna per la ventilazione ed il drenaggio, una camera mediana per l'inserimento del rinforzo, una camera interna di isolamento

due camere ulteriori di isolamento poste prima e dopo la camera di rinforzo.

Il rinforzo non dovrà essere a contatto con aria ed acqua e dovrà essere fissato con viti posizionate ad un interasse di 300 mm per tutto il perimetro del telaio.



prestazioni

Per tutti i settori sono disponibili sistemi di elevata qualità, in grado di soddisfare i più elevati parametri di efficienza energetica, design e sicurezza.

I sistemi Cerbone sono corredati di tutte le documentazioni ufficiali che li rendono certificabili secondo la normativa UNI EN 14351 ed utilizzabili per la realizzazione di serramenti adeguati per la fruizione dell'agevolazione fiscale del 65%.



TERMICA



ARIA



ACQUA



ACUSTICA



VENTO

	TERMICA	ARIA	ACQUA	ACUSTICA	VENTO
aluk iw77	UW 1,40	CLASSE 4	CLASSE E 1500	45 DB	CLASSE C5
aluk blindall 70	-	CLASSE 4	CLASSE E 1200	-	CLASSE C5
aluk sl50	UW 1,70	CLASSE 4	CLASSE RE 1500	46 DB	2000 PA
indinvest gold 502 tt	UW 1,83	CLASSE 4	CLASSE E1500	42 DB	CLASSE C4
indinvest plathina 75tt	UW 1,72	CLASSE 4	CLASSE E 1200	42 DB	CLASSE C5
indinvest plathina 78s	UW 1,80	CLASSE 4	CLASSE E 750	-	CLASSE A4
presal pr58	-	CLASSE 4	CLASSE E 1200	-	CLASSE C4
presal pr58 porte	-	CLASSE 2	CLASSE 1A	-	CLASSE C2
presal pr66 tt	UW 1,77	CLASSE 4	CLASSE E 1200	45 DB	CLASSE C4
presal pr75 tt	UW 1,58	CLASSE 4	CLASSE E 1500	46 DB	CLASSE C5
ecowin 87	UW 1,75	CLASSE 4	CLASSE E 1500	-	CLASSE C4
cerbone shadow persiana	-	-	-	-	CLASSE 6
cerbone shadow 40 ce	-	CLASSE 4	CLASSE 9A	-	CLASSE B4
deceuninck zendow pvc	UW 1,47	CLASSE 4	CLASSE 9A	46 DB	CLASSE C5



sede legale

via Adolfo Omodeo 104, 80128 Napoli

sedi operative

via Indipendenza 8, 80026 Casoria, Na
t (+39) 081 540 36 25
f (+39) 081 758 36 42

via Morolense km 5.400, 03019 Supino, Fr
t (+39) 0775 32 90 15
f (+39) 0775 22 77 03

info@cerbonealluminio.it





cerbonealluminio.it